PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 01059972 A

(43) Date of publication of application: 07.03.89

(51) Int. Cl

H01L 33/00 H01L 23/48

(21) Application number: 62218223

(22) Date of filing: 31.08.87

(71) Applicant:

NEC CORP

(72) Inventor:

NOGUCHI SHOZO

SATO OSAMU

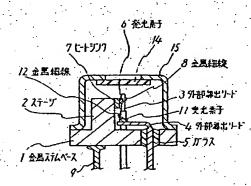
(54) OPTICAL SEMICONDUCTOR DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate connection with a metal fine wire and obtain a low cost optical semiconductor device with excellent reliability and quality by a method wherein one of the electrodes of a photodetector is directly connected to an outer drawing-out lead electrically.

CONSTITUTION: Outer drawing-out leads 3 and 4 made of iron, iron-nickel or Kovar are inserted through piecing holes provided in a metal stem base 1 and sealed with glass 5. A light emitting device 6 is attached to the side surface of a stage 2 with a heat sink 7 made of diamond, silicon or beryllia between. One of the electrodes of the light emitting device 6 is connected to the outer drawing-out lead 3 which has a flat plane at its tip electrically with a metal fine wire 8 made of gold or aluminum. The other electrode of the light emitting device 6 is connected electrically to an outer drawing-out lead 9 attached to the metal stem base 1 by welding or the like. Therefore, the number of connections between the electrodes of a photodetector 11 and the outer drawing- out leads with the metal fine wires can be reduced.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio



@日本国特許厅(JP)

① 特許出題公開

@ 公開特許公報(A)

昭64-59972

@Int,CI,4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和64年(1989)3月7日

H DI L

N-7733-5F Y-7735-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 4 頁)

母発明の名称 光半導体装置

创特 類 昭62-218223

633 顧 昭62(1987)8月31日

伊発 明

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内 修

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

の出 頤 人 日本電気株式会社

弁理士 内 原 多代 理 人

発明の名称

光平部体装置

待許請求の範囲

(1) 金属ステムペースに外部準出リードが封止 されている容器に、発光素子と受光常子を収納す る光半導体装置に於いて、受光楽子が外部等出り ードに直接取付けられていることを特徴とする光

(2) 受光菜子の取付けられる外部選出リードは 容器内部で、ほぼ直角に曲げられた逆し字型の形 状を有し、米子収付面が平坦となっている特許語 求の範囲(1) 項記載の光亭等体装置。

(3) 受光素子が取付けられた外部環出リードの 表子取付而と反対の面が金属ステムペースに**ガ**ラ スで固着されている特許請求の範囲(2) 項配戦の

発明の評判な説明

(産業上の利用分野)

本発明は一つの智器内に発光案子、受光索子が 収納されてなる光半導体設置の構造に関するもの

〔従来の技術〕

従来のこのような光半導体装置には金属ステム ベースに設計られた賃通孔に外部挙出リードをガ ラスで針着した精造の容器が多く用いられてい

第3国はその一例を示すものである。 第3回に おいて、301は飲あるいはコパール(鉄ーコパ ルトーニッグル合金)よりなる企図ステムペース で発光券子を取付ける為のステージ302が一体 に形成されている。 金属ステムペース301には 貫通孔が設けられ、この貫通孔に、鉄、鉄ーニッ ケルあるいはコパールよりなる外部再出リード 303.304が挿通され、ガラス305で封着 されている。発光索子306は、ダイアモンド、 シリコンあるいはベリリアよりなるヒート シンク

特開昭64-59972 (2)

307を介レステージ302の頭面に収付けられ ている。発光表子306の一つの電極は先端部に 平規節を有する外部選出リード303と、金ある いはアルミニウムよりなる金属細語308で電気。 的に袋焼をれ、もう一つの電極は金属ステムペー ス301に溶投等により取付けられた外部部出り ード309と電気的に投税されている。 金属ステ ムペース301には上下回に金属化層の形成され た、アルミナあるいはベリリアよりなる絶縁益权 310が選ー網ろうにより取付けられており、受 光素子311は絶雑器収310に金ーシリコンあ るいは金一匁よりなるろう材を用いて固要されて いる。そして受光案子311の一つの電源は、金 風粉終312により外部隊出リード(図示せず) と電気的に接続されるラーつの電極は、絶縁悲観 310の金属化層と、外部帯出り一ド304の頂 都とを金属組織313で結合するこにより外部等 出リード304と電気的に換枝されている。そし て中央部に光透過性のガラス部村314が取付け られている失あるいはコパールよりなる金属キャ

ップ315が低抗済使称により金属ステムペース 301に対止されている。

(発明が解決しようとする問題点)

このような従来の光半体体設定に終ては、受光 電子311の一つの電極を外部第出リード304 と電気的に接続する為に、受光器子311がろう 材で固着されている絶縁基級310に形成され た金属化圏と外部第出リード304とを金属保 録313で結合しているが、この際、受光常子 311の固葉に用いたろう材が金属組設313と の結合部までフローし、金属組織313の結合致 度の低下をまねくといった暗頻度品質上の欠点を 有している。

またこうした信頼度品質上の欠点に加え、従来のこのような光半等体義配に対ては、受光条子311を金属ステムベース301と電気的に発起して取付ける為の地球基板310が必要となりまた金属容器を製造する際に外部海出リード303、304をガラス305で封着する工程が必要加えて、絶球基板310をろう付する工程が必要

となる為、金属容器が高くなるという欠点をも有 している。

[同題点を解決するための手段]

本発明は従来の光半導体設置のかかる欠点を除去し、信頼度品質に使れた光半導体装置を安価に 提供するものである。

即方本発明の光半導体装置は、外部導出リードの一つに容器内部で逆し字型に曲げられかつ妻子を取付ける為の平坦面を有するものを用い、受光 衆子が直接外部導出リードに取付けられていることを特徴とするものである。

このような本発明の光半海体数型によれば、受 光無子の一つの電磁は直接外部導出リードと電気 的に接続されるので金四細線による結合は不必要 となる。

また、この外部等出リードは、金属ステムベースと 電気的に絶縁されているので、 受光素子の電電を金属ステムベースと絶縁する為の絶縁遊散も不要となる。 従って、金属容器を製造する際に絶母法収を取付けるなに必要であったろう付工程を

除去することができ、全ての 32品はガラス對止の みで組立ることが可能となる。

(実施例)

次に本苑明につき図面をお照して説明する。

第1 図は本発明の一裏施例を示す縦断圏図であり、第2 図は本発明のもう一つの実施例を示す線 断画図である。

特開昭64-59972(3)

包気的に技績されている。

外部導出リード4は容器内部で連し字型に曲げ、 られ、金包ステムペース1にほぼ平行する平坦面「 を有し、受光未子11は、この平坦面に金ーシリ コンあるいは金ー鉄のろう村を用いて固着されて

そして受光素子11の一つの電優は、金属細維 12により外部提出リード(図示せず)と電気的 に、鏡鏡される。

. しかる徒中央部に光透過院のガラス部材 1 1 4 が取付けられている金属ステムペース1に封止さ

次に、本苑明のもう一つの実施例について第2 図を参照して説明する。第2回に於て、4は外部 導出リードの一つで容器内部で曲げられた逆し半 |型の形状を有し、金属ステムペース1にほぼ平行| する平坦面を有し受光器デーンが取付けられた反 対の函がガラス16により固着されている。な お、その他については第1箇の実施例と何じので 設明は省略する。このような本発明によれば第1

・特に従来の光半年体装置に於て、受光素子取付。 用のろう材のフローにより金属細線箱合施度の低 子、7.307…ヒートシング、8.308…金、 下を生じ安い絶疑基板との結合が不必要となる 為、信頼反品質に低れた光半部体製置を提供する

また本発明の光半導体装置によれば、受光路子 1の取付けられら外部選出リード4は金属ステム ベース1と電気的に絶縁されている為、絶縁症板 を用いる必要がなくなる。従って金属容器を製造 する際に、絶縁基板を取付ける角に必要であった ろう付工程を除去することができ、安価な光半導 体装置を提供することが可能である。

図質の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例を示す級所面図であ り、第2回は本発明のもう一つの実施例を示す媒 所面図である。第3回は従来の光半等休袋図の様

1,301…金属ステムペース、2,302… ステージ、3,4,303,304…外部選出り、 図の異な例で述べた発明の効果を減じることなく 受光架子11の取付け及びその電優と外部は出り ード(図示せず)との食民組役12により結合を より安定的にかつ容易に行なうことが可能とな る。従って先の実施例で述べたと同なに信収度品 似に優れた光半導体製造を安田に提供することが

尚、実施例では容器内で達し字状に曲げられた 外部路出り一ドに受光素子を取り付けた例につい て示したが、この外部再出り一ドを異宜なものと し、これを金属ステムペースの中央に取りつけ、 その先端に受光素子を取付けても実施例と同様の 、効果が得られる。

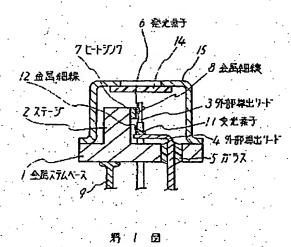
(発明の効果)

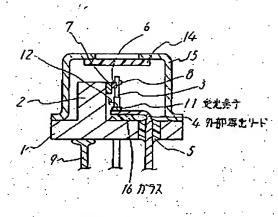
このような本発明の光半原体設置によれば、受 光素子1は直接外部原出リード5に取付けられる 為、絶縁症板を介して受光素子が取付けられてい た従来の光半原体設置に比し受光素子の電気と外 部落出リードとの金属組織による結合点数を減し ることができる。

ード、5,305…ガラス、5,306…死光器 展翻線、9.309…外部等出リード、31.0 … 絶隸嘉敬、11,311… 受光素子、12, 312.313…金属細線、14.314…ガラ ス郎は、15.315…金属キャップ、16…ガ **ラス..**

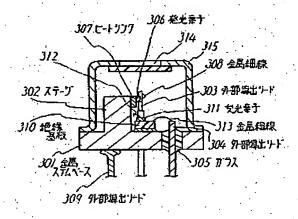
代理人 弁理士 內 原

特開昭64-59972 (4)





第 2 ②



ある図